

## Vision 700-3



- Kompaktes Design, moderne und funktionale Messanzeige
- Diagnose von Anzeigen und Glasmaßstäben (Innenreinigung und/oder interne Defekte)
- Lesen von kodierten Referenzen (in Kombination mit NCS Glasmaßstab)
- Vielseitig einsetzbar durch universelle Software für jede Art von Werkzeugmaschine
- Software-Upgrade über die serielle Schnittstelle
- Programmspeicher für 1000 Blöcke
- Optional: Unterputzversion

### Elektrische Daten

Display	3 Displays + optional LCD 7 Hochleistungsziffern h=17 mm
Verfügbare Auflösungen	200 - 100 - 50 - 20 - 10 - 5 - 2 - 1 - 0.5 $\mu$ m 1° - 0.5° - 0.2° - 0.1° - 0.05° - 0.02° - 0.01° - 0.005° - 0.002° - 0.001°
Stromversorgung	230 Vac $\pm$ 10% - 50/60 Hz 110 Vac $\pm$ 10% - 60 Hz 24 Vac $\pm$ 10% - 50/60 Hz
Max. Stromverbrauch	230 Vac - 50 mA <sub>MAX</sub> 110 Vac - 100 mA <sub>MAX</sub> 24 Vac - 450 mA <sub>MAX</sub>
Encoder Eingangssignal	2 Rechteckwellen, Phasenverschiebung 90° $\pm$ 5° + synchronisierter Index 5 Vdc
Max. Eingangsfrequenz	300 kHz

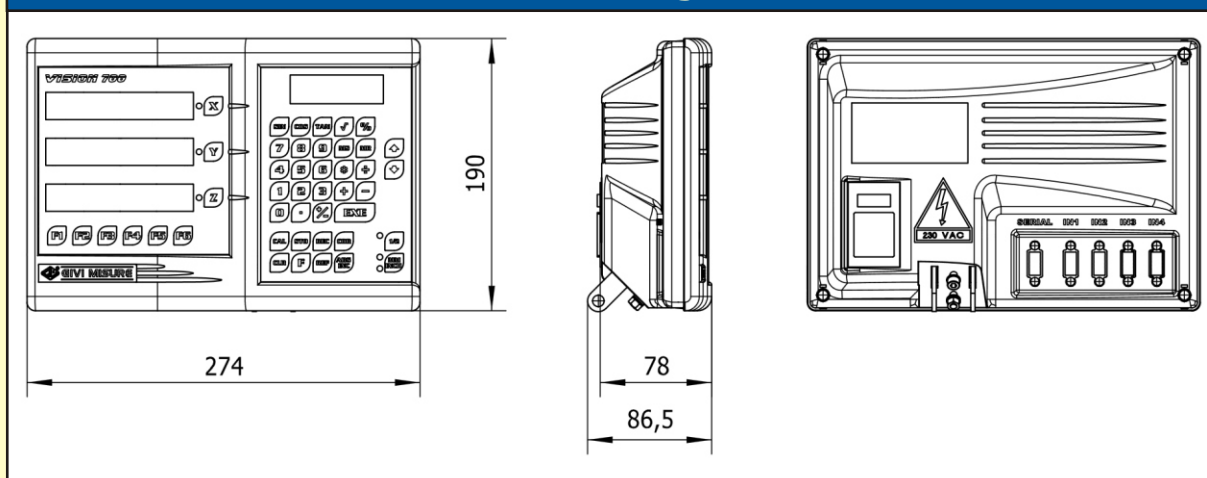
### Mechanische Daten

Gewicht	~ 1kg
Betriebstemperatur	0° - 50°
Lagertemperatur	-20° - 70°
Relative Feuchtigkeit	95% (nicht kondensiert)
Vibrationsfestigkeit (EN 60068-2-6)	25 m/s <sup>2</sup> [55 - 2000 Hz]
Schutzklasse (EN 60529)	Tastatur IP 67 Rückwand IP 42
Anwendungsbereiche	Drehmaschine, Fräser, Bohrmaschine, etc.
Version	Standard oder Unterputzversion

### Hauptfunktionen

- Selbsttest
  - Nullannäherungswarnung
  - Gerätediagnose
  - Spindeldrehzahleinstellung
  - Zählrichtungumkehrung
  - konstante Steigung
  - Absolut-/Inkrementalzählung
  - variable Auflösungen
  - Skalierfaktor
  - Löschen des Speichers
  - Mittelpunktberechnung
  - runder Flansch
  - Taschenrechner
  - Programmierung von Speicherblöcken
  - Sonderfunktion Recall
  - mm/Zoll Umrechnung
  - Lineare Korrektur
  - 100 Ursprünge der Achsen
- LCD Version**
- Sprachauswahl
  - Umfangsgeschwindigkeitsberechnung
  - Kegelüberprüfung
  - Winkelgeschwindigkeitsberechnung
  - Automatische Kegelüberprüfung
  - Skalierfaktoranzeige
  - Gewindeberechnung
  - Achsengeschwindigkeitsanzeige
  - Materialgewichtberechnung

### Abmessungen



### Bestellbeispiel

Beispiel: COUNTER VI7 3 3 TO L 230V 0 10

Modell	Angezeigte Achsen	Messachsen	Maschine	LCD	Stromversorgung	Version	Auflösung
VI7	3	3	TO	L	230V	0	10

2 = 2 Achsen    2 = 2 Achsen  
 3 = 3 Achsen    3 = 3 Achsen  
                   4 = 4 Achsen

L = mit LCD    230V = 230 Vac  
 N = ohne LCD 110V = 110 Vac  
                   24V = 24 Vac

10 = 0,1 mm  
 100 = 0,01 mm  
 5 = 0,005 mm  
 1 = 0,001 mm

IN = Allgemein  
 TO = Drehmaschine  
 FR = Fräser

0 = Standard rot  
 1 = Unterputz rot  
 4 = Standard grün  
 5 = Unterputz grün